

# PLANCHA

## ANTI-ABRASIVA



### Especificaciones Generales:

Calidad:	Plancha aleada
Dureza:	400 HB y 500 HB
Espesores:	En 400 HB de 5mm a 20mm En 500 HB de 12mm a 25mm
Dimensiones:	2000 x 6000

\* Oxicrotes según medidas específicas (oxicrotes se realizarán de acuerdo a la disponibilidad del producto)

### Descripción:

- Mayor resistencia a la corrosión que otros aceros al carbono.
- Disponible en presentación de Acero Negro, dureza 400HB y 500HB.
- Formato estándar de 2000 x 6000 mm.
- Útil para elementos de movimiento de tierra, minerales y materiales abrasivos tales como tolvas de volquetes, cucharas de máquinas cargadoras, etc.

### Aplicaciones:

Para elementos de movimiento de tierra, minerales y materiales abrasivos tales como las tolvas de volquetes, cucharas de máquinas cargadoras, elementos de máquinas trituradoras, chancadoras y prensas de chatarra. También para construcciones soldadas que requieren alta resistencia y buena dureza a baja temperatura.

Para realizar trabajos de soldadura en la misma se recomienda utilizar procesos bajo en hidrogeno, los electrodos deben estar completamente secos, la plancha libre de grasa o aceites. Precalentar a 150 - 200°, remover la escoria entre cada cordón de soldadura. Se recomienda electrodos UTP 6020 UTP65.

En caso de requerir corte por oxiacetileno no presenta dificultades, en espesores de hasta 25mm se debe precalentar a 60°C y en caso de espesores mayores se debe precalentar a 150°C.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (Max)

DUREZA	C	Si	Mn	Cr	Ti	B
400 HB	0.26	0.55	1.6	0.4	0.02	0.004
500 HB	0.36	0.55	1.6	0.8	0.02	0.004

### PROPIEDADES MECÁNICAS (Max)

	Resistencia Mecánica	Punto de Frecuencia
DUREZA	N/mm2	N/mm2
400 HB	1316	1163
500 HB	1449	1449

DUREZA	ESPEORES (mm)
400 HB	5,6,10, 12, 19, 20
500 HB	12, 25