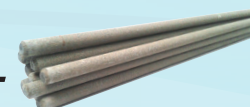

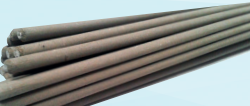



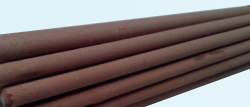

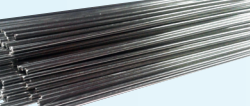


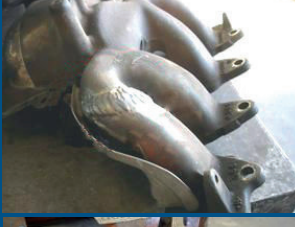








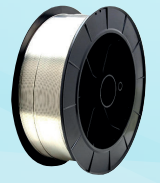



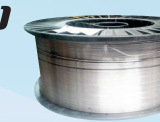


SOLDADURA COMÚN					
Producto	Características	Usos	Aplicaciones	Tipo de Corriente	
BB 6011 ϕ 1/8" - 3/32" - 5/32" (celulósico) AWS 6011 	Posee un revestimiento de tipo celulósico diseñado para ser usado con corriente alterna, pero también se le puede usar con corriente continua, electrodo positivo. La rápida solidificación del metal depositado facilita la soldadura en posición vertical y sobrecabeza.	Este electrodo es apto para ser utilizado en todas las aplicaciones de soldadura en acero dulce, especialmente en trabajos donde se requiera penetración.	Cordón de raíz en cañerías, reparaciones generales, estructuras y planchas galvanizadas.	AC/DC	
BB 6013 ϕ 1/8" - 3/32" - 5/32" (rutílico) AWS 6013 	Electrodo caracterizado por una escoria fácil de remover y un arco suave y estable. Es apropiado para trabajo sobre planchas delgadas de metal.	Electrodo especialmente recomendado para soldar láminas metálicas delgadas y en general toda clase de aceros dulces.	Cerrajería, carpintería metálica, muebles metálicos, estructuras livianas.	AC/DC	
BB 7018 ϕ 1/8" - 5/32" (básico) AWS 7018 	El electrodo 7018, es de bajo contenido de hidrógeno . Está especialmente diseñado para soldaduras que requieren resistencia mecánica media y alta en toda posición. Su arco suave y la pérdida por salpicaduras es baja.	El 7018 es recomendado para trabajos donde se requiere alta calidad radiográfica, particularmente en calderas y cañerías. Sus buenas propiedades físicas son ideales para ser usado en astilleros.	Estructuras pesadas, barcasas, reparaciones generales que requieran alta resistencia a la tracción.	AC/DC	
SOLDADURA ESPECIALES					
INOXIDABLE (308L) BB 308L ϕ 2,00MM - 2,50MM - 3,2MM AWS 308L (electrodo) 	Soldadura de Aceros Inoxidables Austeníticos del tipo 18Cr -8Ni, de aceros ferríticos del tipo AISI 430, o de estos últimos con las series 2XX y 3XX.	Este electrodo se caracteriza por un arco estable de transferencia spray, cuyo depósito es de excelente forma y apariencia. La escoria se desprende fácilmente, el depósito es de acero inoxidable austenítico.	Electrodo para proceso SMAW (ELECTRODO), El electrodo 308L posee un revestimiento rutílico, lo que lo hace apto para soldar con CA o CC, electrodo positivo.	AC/DC	
BB 308L ϕ 1/16" - 3/32" AWS 308L (Aporte TIG) 	Es una varilla de acero inoxidable 308L con un porcentaje extremadamente bajo de carbono (0.03 % Máx.)	Se usa en la industria química, alimenticia, textil, Refinerías de Petróleo, Destilerías, tuberías, equipos para hospitales etc.	Resiste la corrosión ínter cristalina.	AC/DC	
HIERRO FUNDIDO BB NI 100 ϕ 3,20MM AWS A5.15 NiCL(Maquinalable) 	Electrodo con núcleo de Ni puro y revestimiento especial básico grafitico con transferencia spray	Se usa para soldaduras dúctiles de unión y reparación de hierro fundido gris entre sí o con metales ferrosos o no, tanto en frío como en caliente.	Depósitos mecanizables para máxima calidad de juntas en piezas livianas y medianas de paredes delgadas y bajas tensiones de contracción con contenido de P<0,20 %.	AC/DC	
BB NI 55 ϕ 3,20MM AWS A5.15 NiFe - Cl (No Marquinable) 	Electrodo de Fe-Ni, de revestimiento básico conductor que permite su aplicación con muy bajas intensidades de corriente en técnicas de soldadura en frío.	Soldadura de unión y reparación de hierro fundido gris maleable y nodular entre sí o con aleaciones ferrosas o no, tanto en frío como en caliente. Máxima calidad en juntas de gran espesor y restricción de movimientos.	Hierro fundido con contenidos de P que pueden exceder el 0,20 %.	AC/DC	
RECARGUE DURO BB RECARGUE DURO ϕ 1/8" 3era Capa 45 HRC AWS DIN 8555 E1-450 	Electrodo con revestimiento básico. Optima combinación de resistencia al aplastamiento, tenacidad y resistencia al desgaste en servicio severo de rozamiento metal contra metal sin lubricación.	No apto para acero Hadfield de alto Mn. Depósito de cualquier espesor y número de capas.	Dureza en 3era capa: 45HRC.	DC	
BB RECARGUE DURO ϕ 1/8" 3era Capa 59 HRC AWS DIN 8555 E6-55 	Electrodo que deja un depósito de estructura martensítica mecanizable con herramientas de metal duro o piedra esmeril.	Apto para recargar cuchillas de niveladoras, palas de arrastre, dientes de zanjadoras, cortafríos, etc.	Dureza en 3era capa: 59HRC.	AC/DC	
ALAMBRE MIG MAG					
ALAMBRE SÓLIDO BB MIG ER70S-6 ϕ 0,8MM - 0,9MM - 1.2MM AWS ER 70S-6 	El alambre ER 70S-6 un electrodo continuo de acero revestido con una delgada capa de cobre, que ofrece una excelente soldabilidad.	Se lo usa con mezclas de CO2 o Ar/CO2. El alambre contiene niveles de manganeso y de silicio, que proporcionan un depósito de resistencia más fuerte y mejores características.	Ideal para procesos de gran producción, tales como estructuras, fabricación de muebles,etc	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	
BB MIG 308L ϕ 0,9MM AWS ER 308L 	El alambre 308L está diseñado para cumplir requisitos de los aceros inoxidables que utilizan procesos de soldadura con gas inerte (MIG y TIG). Este alambre brinda un análisis químico bien equilibrado, que da por resultado propiedades uniformes del metal depositado y propiedades mecánicas bien balanceadas.	Este electrodo continuo se caracteriza por producir un arco estable de transferencia spray, en el caso de usar como protección gaseosa. Aceros inoxidables tipos 308L, 304L, 308, 321 y 347.	Equipos de proceso y almacenamiento de productos corrosivos. Estanques que contengan productos químicos corrosivos. Bombas, intercambiadores de calor, etc.	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	
ALAMBRE TUBULAR BB E71T-1 (Necesita Protección GAS) ϕ 1,2MM AWS E71T-1 	Es un alambre tubular para aplicarse en toda posición, diseñado para trabajar con CO2 como gas protector. Genera un menor nivel de humos y brinda buenas propiedades frente a la resistencia a bajas temperaturas.	El alambre es ideal para realizar soldadura en un solo pase y/o multipase sobre aceros de mediano carbono y aceros de baja aleación.	Dentro de sus aplicaciones es muy usado para la soldadura de fabricación y reparación en astilleros, tanques de almacenamiento, fabricaciones estructurales (vigas, tolvas, tubos, tanques, etc.), tendidos de tuberías (piping), minería y equipos de movimiento de tierra en general, etc.	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	
BB E71T-11 (Autoprotegido) ϕ 1,2MM AWS E71T-11 	Es un alambre que debido a su versatilidad puede operar en toda posición en la soldadura de plancha fina hasta espesores de 1/2" en aceros al carbono.	Su arco de soldar es suave, con poca salpicadura y excelente acabado en sus cordones. No necesita ningún gas de protección, o sea, es autoprotegido.	Además, garantiza cordones de soldadura con buen acabado sometidos a corrientes de aire moderadas. Por lo tanto, es una selección adecuada para el trabajo en campo. Puede ser empleado para pase simple o pases múltiples, en aplicaciones semiautomáticas o automáticas.	Corriente continua electrodo al negativo (DCEN)	