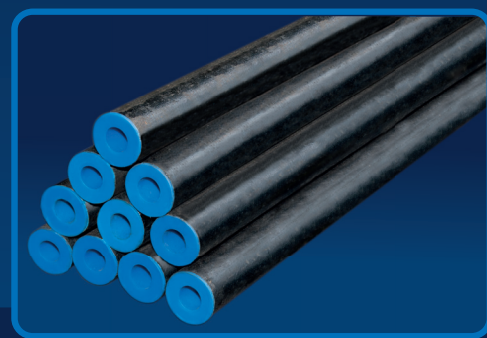
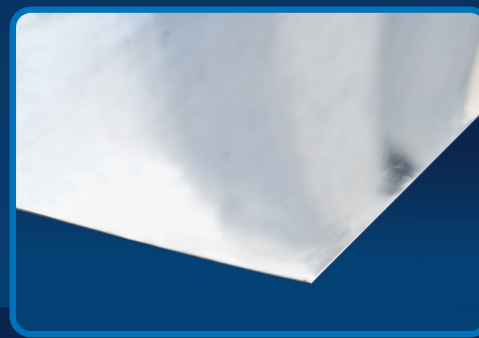
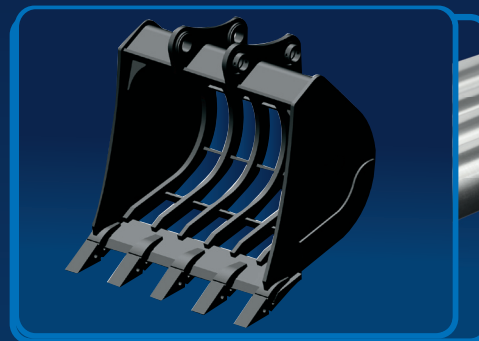
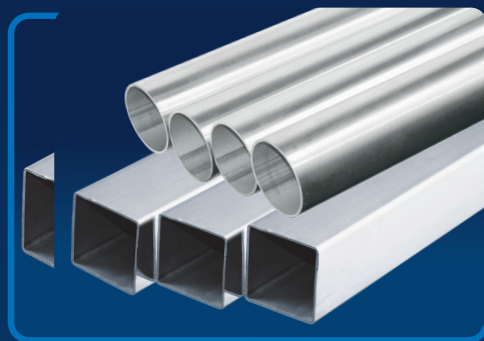
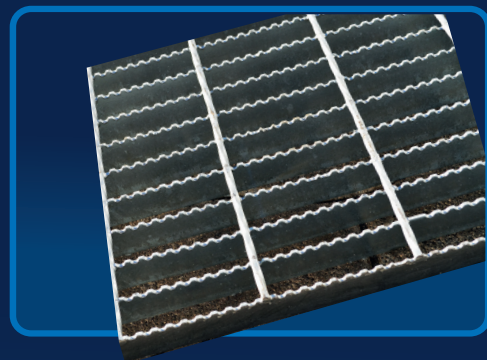
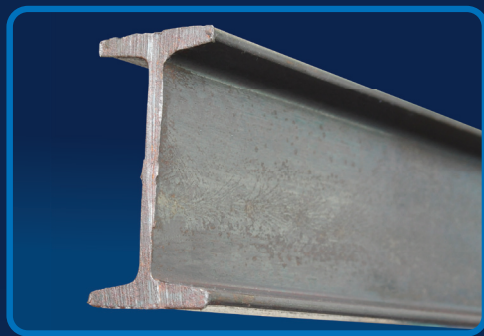


ACEROS ESPECIALES

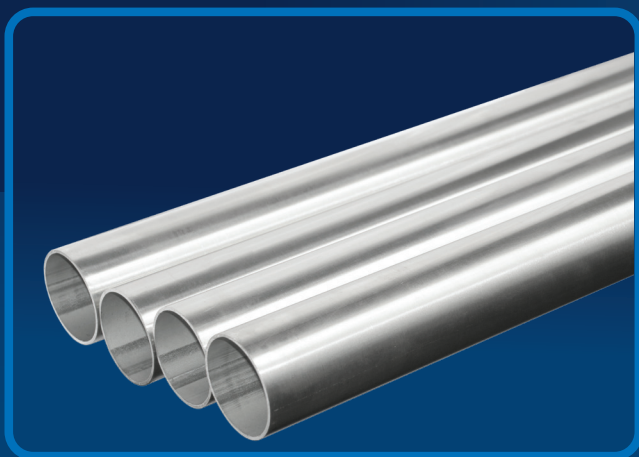
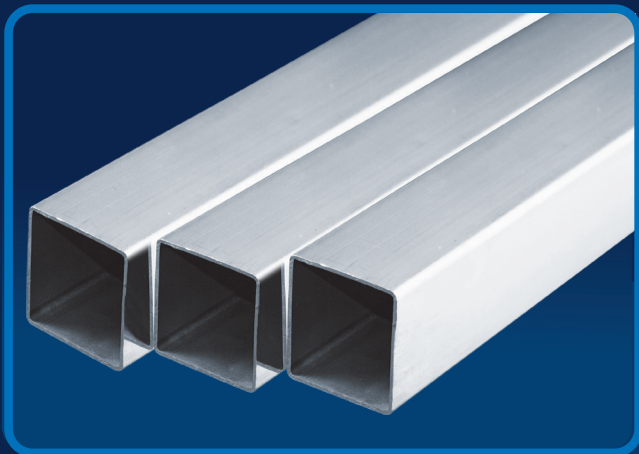
**VIGAS • EJES • ACERO INOXIDABLE
TUBERÍA SIN COSTURA • ALUMINIO
• REJILLA METÁLICA •**



DIPAC[®]

PRODUCTOS DE ACERO

ACERO INOXIDABLE



TUBOS • PLATINAS • ÁNGULOS • PLANCHAS

DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO



PLANCHAS ACERO INOXIDABLE

Especificaciones Generales

Norma: AISI 304

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	JIS	SUS 304
	ASTM	304
	DIN	4301

Descripción: Acero inoxidable aleado al cromo y níquel, muy resistente a la corrosión intergranular y a los ataques químicos del medio ambiente. Posee una buena resistencia a la corrosión del agua, ácidos y soluciones alcalinas si se emplea con superficie pulida a espejo. Se la puede encontrar con acabado ASTM 2B y 1.

Aplicaciones:

- Industrias alimenticias tales como lecheras, cerveceras, azucareras.
- Fábrica de jabones, ceras y grasas comestibles.
- Utensilios domésticos y de hotelería.
- Cubiertos
- Industria del cuero
- Industrias farmacéuticas y de la técnica dental
- Para elementos que exigen una resistencia a la temperatura de hasta 600°C

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
C Max	Si Max	Mn	P Max	S Max	Ni	Cr	Mo	Otros
0,08	1	2	0,04	0,03	8 - 10,5	18 - 20	XX	XX

PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min.	PRUEBAS DE DUREZA (MAX)	
Kg/mm ²	Psi	Kg/mm ²	Psi		ROCKWELL B	VICKERS
49	69500	18	25500	40	81,7	160

ESPESORES desde 0.40-15mm

DIMENSIONES 1220 x 2440mm (estándar)
1220 x otros largos (especial)

PLANCHA ACERO INOXIDABLE

Especificaciones Generales

Norma: AISI 201

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	JIS	SUS 201
	ASTM	201
	DIN	XXX



Descripción: Es un acero al cromo, manganeso, níquel con excelentes propiedades de tensión. Ofrece buena resistencia a la corrosión y a muchos agentes corrosivos moderados.

Aplicaciones: – Utensilios con embuticiones extra profundas
 – Cocinado a presión
 – Línea de cocina
 – Artículos para calentar alimentos
 – Dispensadores de bebidas y equipos para fabricación de hielos.
 – Bombos de lavadoras
 – Lavavajillas
 – Fregaderos

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
C Max	Si Max	Mn	P Max	S Max	Ni	Cr	Mo	Otros
0.15	1	5.5 - 7.5	0.06	0.03	3.5 - 5.5	16 - 18		N: 0.25 Max

PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min.	PRUEBAS DE DUREZA (MAX)	
Kg/mm ²	Psi	Kg/mm ²	Psi		ROCKWELL B	VICKERS
65	93000	25	35800	40	92	205

ESPEORES desde 0.70-3mm

DIMENSIONES 1220 x 2440mm (estándar)
 1220 x otros largos (especial)



PLANCHAS ACERO INOXIDABLE

Especificaciones Generales

Norma: AISI 430

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	JIS	SUS430
	ASTM	430
	DIN	4016



Descripción: Estos aceros inoxidable de la serie 400 AISI (American Iron & Steel Institute) mantienen una estructura ferrítica estable desde la temperatura ambiente hasta el punto de fusión. Sus características son:

- Resistencia a la corrosión de moderada a buena.
- Endurecido moderadamente por trabajo en frío.
- Son magnéticos.
- Su soldabilidad es pobre.
- Acabados 2B y N4

- Aplicaciones:**
- Es ideal para muebles y decoración interior
 - Se utiliza para adornos y molduras automotrices
 - Materiales de construcción
 - Equipo químico de proceso
 - Cremalleras
 - Partes para quemadores
 - Adornos interiores arquitectónicos y paneles

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	JIS	SUS430
	ASTM	430
	DIN	4016

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
C Max	Si Max	Mn	P Max	S Max	Ni	Cr	Mo	Otros
0,12	0,75	1	0,04	0,03	0,6	16 - 18	XX	XX

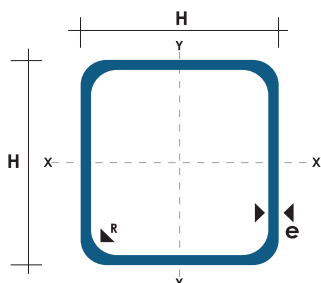
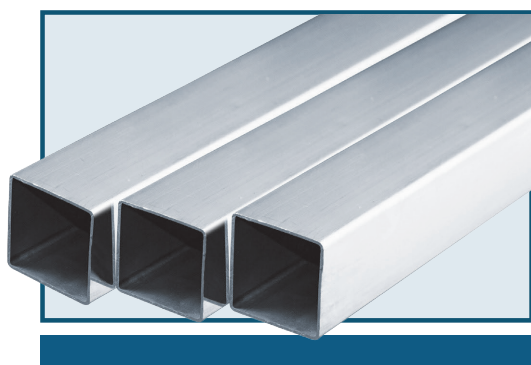
PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min.	PRUEBAS DE DUREZA (MAX)	
Kg/mm ²	Psi	Kg/mm ²	Psi		ROCKWELL B	VICKERS
46	65800	22	30000	40	78	150

ESPEORES	Acabado 2B: 0.4; 0.6; 0.7; 1; 1.5mm
	Acabado N4: 0.4; 0.6; 0.7; 1; 1.5mm

DIMENSIONES	1220 x 2440mm (estándar)
	1220 x otros largos (especial)

TUBO CUADRADO EN ACERO INOXIDABLE

Norma: AISI 201
Largo normal: 6mts
Otros largos: Previa consulta
Dimensiones: Desde 3/4 a 2 Plg
Espesor: Desde 1.2mm y 2mm




Nomenclatura

A= Área de selección transversal del tubo, plg².
 H= Longitud lado

Norma: AISI 304
Largo normal: 6mts
Otros largos: Previa consulta
Dimensiones: Desde 3/4 a 2 Plg
Espesor: Desde 1.2mm y 2mm



DIMENSIONES			PROPIEDADES	
		ESPESOR (e)	PESO	ÁREA SECCIÓN
Plg.	mm	mm	Kg/mt	Plg ²
3/4"	19.05	1	0.57	0.112
3/4"	19.05	1.2	0.68	0.133
1"	25.4	1.2	0.92	0.180
1"	25.4	2	1.48	0.290
1 1/4"	31.75	1.2	1.16	0.227
1 1/4"	31.75	1.5	1.44	0.281
1 1/2"	38.1	1.2	1.40	0.275
1 1/2"	38.1	1.5	1.74	0.340
2"	50.8	2	3.1	0.605



TUBO REDONDO EN ACERO INOXIDABLE

Norma: AISI 201

Largo normal: 6mts

Otros largos: Previa consulta

Diámetros: Desde 1 – 2 Plg

Espesor: Desde 1.2mm, 1.5mm, 2mm



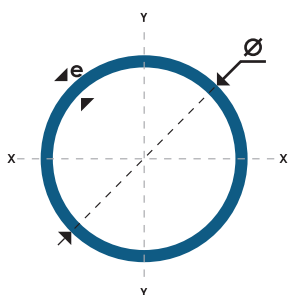
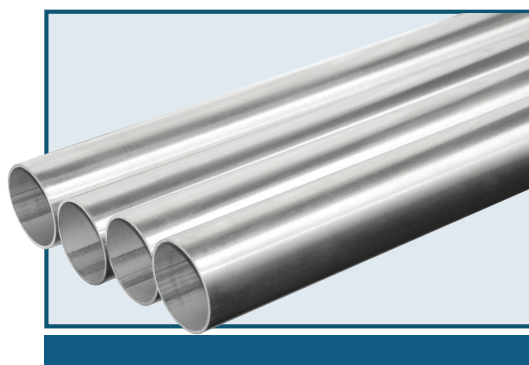
Norma: AISI 304

Largo normal: 6mts

Otros largos: Previa consulta

Diámetros: Desde 1 – 2 Plg

Espesor: Desde 1.2mm, 1.5mm, 2mm



Nomenclatura

A= Área de selección transversal del tubo, (Plg²).

e= Espesor (mm)

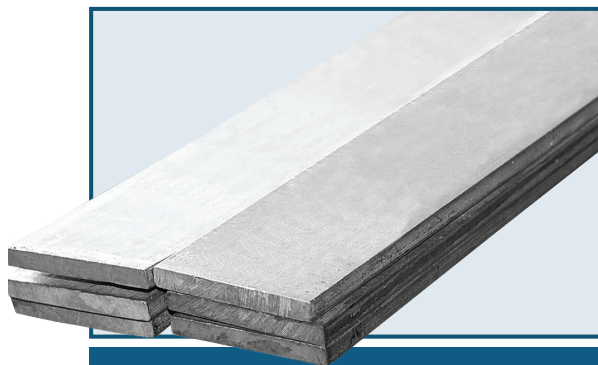
DIMENSIONES			PROPIEDADES	
DIÁMETRO Ø		ESPESOR (e)	PESO	ÁREA SECCIÓN
Plg.	mm	mm	Kg/mts	Plg ²
1/2"	12.70	1	0.29	0.0570
5/8"	15.87	1.2	0.44	0.0857
3/4"	19.05	1.2	0.53	0.1043
1"	25.4	1.2	0.72	0.1414
1"	25.4	1.5	0.89	0.1745
1"	25.4	2	1.17	0.21815
1 1/4"	31.75	1.2	0.91	0.17851
1 1/4"	31.75	1.5	1.13	0.2209
1 1/4"	31.75	2	1.48	0.28973
1 1/2"	38.1	1.2	1.10	0.21562
1 1/2"	38.1	1.5	1.37	0.26733
1 1/2"	38.1	2	1.8	0.35158
2"	50.8	1.2	1.48	0.28983
2"	50.8	1.5	1.84	0.36010
2"	50.8	2	2.43	0.47526

PLATINAS EN ACERO INOXIDABLE

Norma: AISI 201
Largo normal: 6mts
**Otros anchos
espesores
longitudes:** Previa consulta



Norma: AISI 304
Largo normal: 6mts
**Otros anchos
espesores
longitudes:** Previa consulta



DIMENSIONES			PROPIEDADES
ANCHO (α)		ESPESOR (e)	PESO
Plg.	mm	mm	Kg/mts
1"	25.4	3	0.605
1"	25.4	4	0.805
1 1/2"	38.1	3	0.955
1 1/2"	38.1	4	1.195
1 1/2"	38.1	6	1.920
2"	50.8	3	1.1860
2"	50.8	4	1.560
2"	50.8	6	2.386

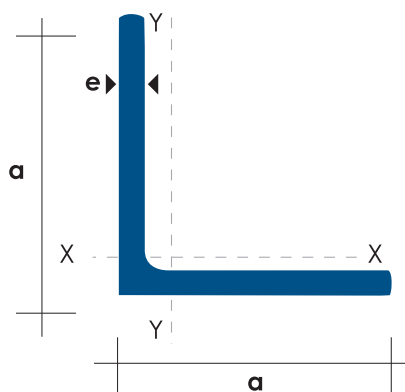
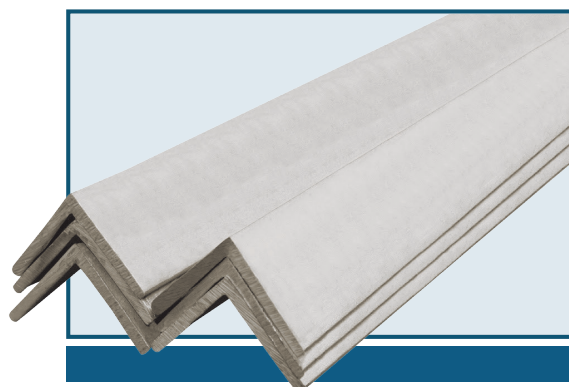


ÁNGULOS EN ACERO INOXIDABLE

Norma: AISI 201
Largo normal: 6mts
Otros anchos
espesores
longitudes: Previa consulta



Norma: AISI 304
Largo normal: 6mts
Otros anchos
espesores
longitudes: Previa consulta



DIMENSIONES			PROPIEDADES
	ANCHO (a)	ESPESOR (e)	PESO
Plg.	mm	mm	Kg/mts
3/4"	19.05	2	0.61
3/4"	19.05	3	0.91
1"	25	3	1.14
1 1/2"	40	3	1.88
1 1/2"	40	4	2.52
1 1/2"	40	6	3.783
2"	50	3	2.363
2"	50	4	3.151
2"	50	6	4.728

PLANCHAS

ACERO INOXIDABLE

Otras Especificaciones



Tipo de estructura	Tipo de Composición	Descripción de acuerdo a JIS*	Descripción de acuerdo a AISI**	Descripción de acuerdo a DIN***	COMPOSICIÓN QUÍMICA %					
					C	Si max	Mn	P max	S max	Ni
Austenítico	17 Cr-5Ni-7Mn	SUS 201	201		0,15 max	1,00	5,50 ~ 7,50	0,06	0,030	3,50 ~ 5,5
	18 Cr-6Ni-10Mn	SUS 202	202		0,15 max	1,00	7,50 ~ 10,00	0,06	0,030	4,00 ~ 6,00
	17Cr-7Ni	SUS 301	301	4310	0,15 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	6,00 ~ 8,00
	18Cr-8Ni-highC	SUS 302	302	4300	0,15 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	8,00 ~ 10,00
	18Cr-8Ni	SUS 304	304	4301	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	8,00 ~ 10,50
	18Cr-8Ni-extra-low-C	SUS 304 L	304L	4306	0,030 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	9,00 ~ 13,00
	18Cr-12Ni	SUS 305	305	3955	0,12 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	10,50 ~ 13,00
	23Cr-12Ni	SUS 309 S	309 S	4845	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	12,00 ~ 15,00
	25Cr-20Ni	SUS 310 S	310 S		0,08 max	1,50	2,00 - max	0,04	0,030	19,00 ~ 22,00
	18Cr-12Ni-2,5Mo	SUS 316	316	4401	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	10,00 ~ 14,00
	18Cr-12Ni-7,5Mo-extra-low-C	SUS 316 L	316 L	4404	0,030 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	12,00 ~ 15,00
	18Cr-12Ni-2Mo-2Cu	SUS 316 J1		4505	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	10,00 ~ 14,00
	18Cr-13Ni-3,5Mo	SUS 317	317	4402	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	18,00 ~ 15,00
	18Cr-13Ni-3,5Mo-extra-low-C	SUS 317 L	317 L		0,030 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	11,00 ~ 15,00
	18Cr-8Ni-Ti	SUS 321	321	4541	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	9,00 ~ 13,00
	18Cr-9Ni-Nb	SUS 347	347	4550	0,08 max	1,00	2,00 - max	0,04	0,030	9,00 ~ 13,00
Ferrítico	13Cr-Al	SUS 405	405	4002	0,08 max	1,00	1,00 max	0,04	0,030	0,60 max
	16Cr	SUS 429	429	4009	0,12 max	1,00	1,00 max	0,04	0,030	
	18Cr	SUS 430	430	4016	0,12 max	0,75	1,00 max	0,04	0,030	0,60 max
	18Cr-Mo	SUS 434	434	4113	0,12 max	1,00	1,00 max	0,04	0,030	
Martensítico	13Cr-low Si	SUS 403	403	4024	0,15 max	0,50	1,00 max	0,04	0,030	0,60 max
	13Cr	SUS 410	410	4000	0,15 max	1,00	1,00 max	0,04	0,030	0,60 max
	13Cr-high C	SUS 420 J2	420	4021	0,26 ~ 0,40	1,00	1,00 max	0,04	0,030	
	18Cr-high C	SUS 440 A	440 A		0,60 ~ 0,75	1,00	1,00 max	0,04	0,030	
Endurecido por precipitación	17Cr-7Ni-1Al	SUS 631	631		0,09 max	1,00	1,00 max	0,04	0,030	6,50 ~ 7,75



COMPOSICIÓN QUÍMICA %			PROPIEDADES MECÁNICAS							
			Pruebas Mecánicas							
Cr	Mo	Otros Elementos	Resistencia Mecánica min Kg/mm ²	psi	Punto de fluencia min kg/mm ²	psi	Elongación % min JIS N° 13 (Muestra)	Pruebas de Dureza		PRUEBA DE FLEXIBILIDAD 180° radio (t, mm)
								Escala Rockwell B max	Escala de dureza Vickers max	
16,00 ~ 18,00		N: 0,25 max	65	93,000	25	35,800	40	100	253	
17,00 ~ 19,00		N: 0,25 max	60	85,500	25	35,800	40	95	218	
16,00 ~ 18,00			53	75,800	21	30,000	40	90	200	
17,00 ~ 19,00			53	75,800	21	30,000	40	90	200	
18,00 ~ 20,00			53	75,800	21	30,000	40	90	200	
18,00 ~ 20,00			49	69,500	18	25,500	40	90	200	
17,00 ~ 19,00			49	69,500	18	25,500	40	90	200	
22,00 ~ 24,00			53	75,800	21	30,000	40	90	200	
24,00 ~ 26,00			53	75,800	21	30,000	40	90	200	
16,00 ~ 18,00	2,00 ~ 3,00		53	75,800	21	30,000	40	90	200	
16,00 ~ 18,00	2,00 ~ 3,00		49	69,500	18	25,500	40	90	200	
17,00 ~ 19,00	1,20 ~ 2,75	Cu: 1,00 ~ 2,5	53	75,800	21	30,000	40	90	200	
18,00 ~ 20,00	3,00 ~ 4,00		53	75,800	21	30,000	40	90	200	
18,00 ~ 20,00	3,00 ~ 4,00		49	69,500	18	25,800	40	90	200	
17,00 ~ 19,00		Ti: 5 x C% min	53	75,800	21	30,000	40	90	200	
17,00 ~ 19,00		Nb + Ta: 10 x C% min	53	75,800	21	30,000	40	90	200	
11,50 ~ 16,00		Al: 0,10~0,30	42	60,000	18	25,500	20	88	200	t 8 0,5 t
14,00 ~ 16,00			46	65,800	21	30,000	22	88	200	1,0t
16,00 ~ 18,00			46	65,800	21	30,000	22	88	200	1,0t
16,00 ~ 18,00	0,75 ~ 1,25		46	65,800	21	30,000	22	88	200	1,0t
11,50 ~ 13,00			45	64,000	21	30,000	20	88	200	1,0t
11,50 ~ 13,5			45	64,000	21	30,000	20	88	200	1,0t
12,00 ~ 14,00			55	78,500	23	32,750	18	93	210	
16,00 ~ 18,00	0,75 max		60	85,500	25	35,800	15	97	230	
16,00 ~ 18,00		Al: 0,75 ~ 1,50	105	148,000	39	55,500	20	92	200	

EJES



Transmisión

(AISI 1018)

Bonificado

(AISI 4340/ 705)

Inoxidable

(AISI 304)

Barra Perforada

(EN 10294-1)

DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO



EJES ACERO DE TRANSMISIÓN



Especificaciones Generales

Norma: AISI 1018

Descripción: Es un acero de cementación no aleado principalmente utilizado para la elaboración de piezas pequeñas, exigidas al desgaste y donde la dureza del núcleo no es muy importante.

Aplicaciones: Levas, uniones, bujes, pines, pivotes, pernos grado 3

Longitud: 6 metros

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%C	%Si	%Mn	%P	%S
0 - 0,20	0 - 0,25	0 - 0,70	0 - 0,04	0 - 05

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA (N/mm ²)	PUNTO DE FLUENCIA (N/mm ²)	Elongación % Min.	DUREZA ROCKWELL B
410 - 520	235	20	143

DIMENSIONES

DIÁMETRO
3/8"
1/4"
5/8"
3/4"
7/8"
1"
1-1/4"
1-1/2"
1-3/4"
2"
2-1/4"
2-1/2"
2-3/4"
3"
3-1/2"
4"
4-1/2"
5"
6"



EJES ACERO INOXIDABLE



Especificaciones Generales

Norma: AISI 304

Descripción: Acero inoxidable austenítico al cromo-níquel con bajo contenido de carbono. Resiste a la corrosión intercrystalina hasta 300^oC. Resiste al efecto corrosivo del medio ambiente, vapor, agua y ácidos, así como de soluciones alcalinas si se emplea con la superficie pulida espejo.

Aplicaciones: Industrias alimenticias, cervecera, azucarera, utensilios domésticos, industria del cuero, farmacéutica, dental, etc...

Longitud: 6 metros

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni	%Cr
0 - 0,08	0 - 1	0 - 2	0 - 0,045	0 - 0,03	8 - 10.5	18 - 20

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA (N/mm ²)	PUNTO DE FLUENCIA (N/mm ²)	Elongación % Min.	DUREZA ROCKWELL B
520	220	20	249 - 278

DIMENSIONES

DIÁMETRO

3/16"
1/4"
5/16"
3/8"
1/2"
5/8"
3/4"
1"
1-1/4"
1-1/2"
2"
2-1/2"
3"
3-1/2"
4"
5"
6"





EJES ACERO 705

Especificaciones Generales

Norma: AISI 4340 (705)

Descripción: Es un acero bonificado al cromo, níquel, molibdeno, altamente resistente a la tracción, torsión y a cambios de flexión. Insensible al sobrecalentamiento en el forjado y libre de propensión a la fragilidad del revenido.

Aplicaciones: Partes de maquinarias sometidas a altos esfuerzos, brazo de dirección, cigueñales, árboles de leva, barras de torsión, embragues, piñones, barras de cardán, ejes de bombas, ejes para aviones, muñones, pernos de alto grado de tensión, rodillos de transportadora, etc...

Longitud: 6 metros



COMPOSICIÓN QUÍMICA

%C	%Si	%Mn	%P	%S
0,34	0,1- 0,35	0,60 – 0,80	0,04 – 0,30	0,002 – 0,03

PROPIEDADES MECÁNICAS

DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA MECÁNICA (N/mm ²)	PUNTO DE FLUENCIA (N/mm ²)	Elongación % Min.	DUREZA ROCKWELL B
16 o MENOS	1200 - 1400	1000	9	240 - 380
16 - 40	1100 - 1300	900	10	240 - 380
41 - 100	1000 - 1200	800	11	240 - 380

DIMENSIONES

DIÁMETRO
12 mm
19 mm
25 mm
32 mm
38 mm
45 mm
50 mm
60 mm
70 mm
90 mm



EJES DE NYLON

Especificaciones Generales

El Eje de Nylon es resistente a los agentes químicos, (no óxidos). Excelente rigidez estructural con facilidad de mecanizado. Posee resistencia a los golpes.

Beneficios :

- Alta resistencia mecánica.
- Buena resistencia a la fatiga.
- Excelentes características al deslizamiento.
- Resistencia al desgaste.

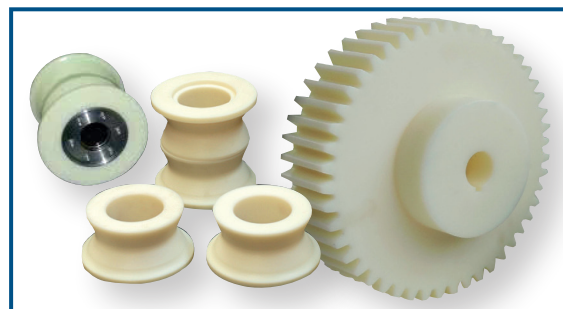
Aplicaciones: Se utiliza para aplicación de: Moldes de Inyección, poleas, rodamientos, engranajes, empaques, separadores de bobina.

Longitud: Longitud: 1 metro

Material se factura al peso, una vez realizado el corte, o se puede comprar la pieza completa.

DIMENSIONES

DIÁMETRO
1/2"
1"
1 1/4"
1 1/2"
2"
2 1/2"
3"
3 1/2"
4"



BARRA PERFORADA

NORMA: EN 10294-1



Especificaciones Generales

Norma: EN 10294-1

Descripción: Barra perforada de alta resistencia de acero con aleación de vanadio (0,12%), que le otorga una mayor resistencia que otros aceros de bajo carbono en estado natural de fácil maquinado y soldabilidad.

Aplicaciones: Ejes, bujes, cilindros, cajas de engranes y conectores, flechas, equipos para minería y petróleo, espaciadores, cilindros de exhibición, entre otros.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%C	%Mn	%Si	%V	%S	%P
0,22	0,16	0,35	0,12	0,04	0,03

DIMENSIONES

Exterior	Interior
50mm	25mm
50mm	30mm
65mm	30mm
70mm	45mm
75mm	35mm
75mm	40mm
85mm	45mm
89mm	45mm
95mm	50mm
100mm	80mm
115mm	65mm
1005mm	555mm

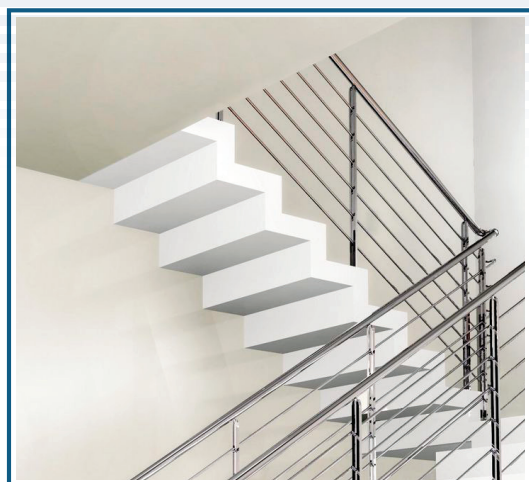


PROPIEDADES MECÁNICAS

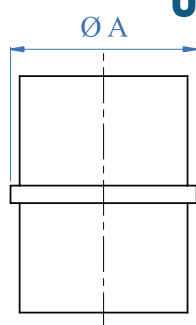
RESISTENCIA MECÁNICAS	PUNTO DE FLUENCIA	ELONGACIÓN Min %	DUREZA HB
650/800	<16mm - 480 >16- 30mm - 460 >30mm - 440	18	-240

ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

Especificaciones Generales



UNIÓN



AISI 304

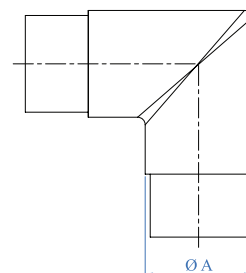
Código

Para tubo Ø A

CC75B381 Ø 38,1 x 1,5 mm

CC75B508 Ø 50,8 x 1,5 mm

CODO RECTO 90°



AISI 304

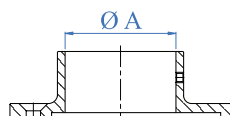
Código

Para tubo Ø A

CC67381 Ø 38,1 x 1,5 mm

CC67508 Ø 50,8 x 1,5 mm

ANCLAJE PASAMANO



AISI 304

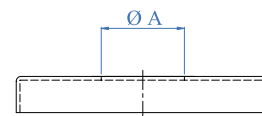
Código

Para tubo Ø A

CC123381 Ø 38,1 x 1,5 mm

CC123508 Ø 50,8 x 1,5 mm

BASE POSTE



AISI 304

Código

Agujero Ø A

CC97381 Ø 38,1 x 1,5 mm

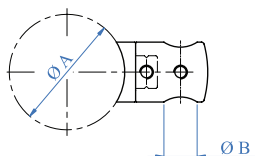
CC97508 Ø 50,8 mm

ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

Especificaciones Generales

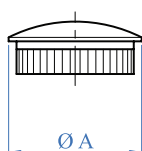
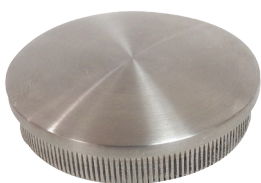


SUJETA VARILLA



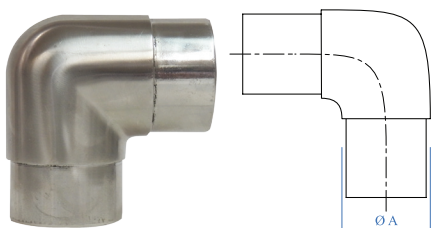
AISI 304	Código	Para tubo Ø A	Agujero Ø B
	CC42381	Ø 38,1 mm	Ø 15,8 mm
	CC42508	Ø 50,8 mm	Ø 15,8 mm

TAPA



AISI 304	Código	Para tubo Ø A
	CC85381	Ø 38,1 x 1,5 mm
	CC85508	Ø 50,8 x 1,5 mm

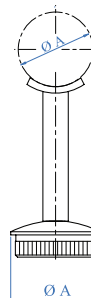
CODO CURVO 90°



AISI 304	Código	Para tubo Ø A
	CC120508	Ø 50,8 x 1,5 mm

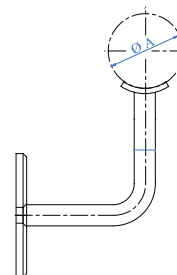


SOPORTE PASAMANO ARTICULADO



AISI 304	Código	Para tubo Ø A
	CC36508	Ø 50,8 x 1,5 mm
	CC36381	Ø 0,381 x 1,5 mm

SOPORTE PASAMANO 90°



AISI 304	Código	Para tubo Ø A
	CC27508	Ø 50,8 mm

ALUMINIO

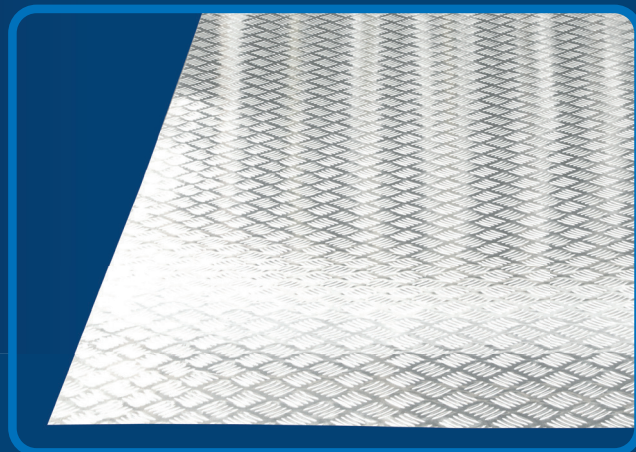
LISO

ASTM A 1200



ANTIDESLIZANTE

ASTM A 1060



DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO

ALUMINIO PLANCHAS LISAS

Especificaciones Generales

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	ASTM	A 1200
	TEMPLE	H 14

- Aplicaciones:**
- Estructuras de furgones para camiones
 - Forros interiores de buses
 - Recubrimiento de paredes
 - Utensilios de cocina
 - Recipientes para alimentos líquidos corrosivos
 - Fabricación de estructuras para lámparas
 - Álabes de turbinas
 - Ductos
 - Maquinado de piezas automotrices y de máquinas
 - Bandejas para alimentos



COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
Fe	Si	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al
0,24	0,57	0,030	0,025	0,01	0,047	-	0,01	REMAINDER

ESPESOR mm	RESISTENCIA MECÁNICA	% ELONGACIÓN
0,7 - 4,00	127- 135 Kg/mm ²	6,5 - 7,5

DIMENSIONES 1220 x 2440mm (estándar)

ALUMINIO PLANCHAS ANTIDESLIZANTE

Especificaciones Generales

DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A NORMA	ASTM	A 1060
	TEMPLE	H 18

- Aplicaciones:**
- Pisos de las carrocerías
 - Recubrimiento de paredes
 - Accesorios para automotores
 - Pisos de instalaciones alimenticias
 - Recubrimientos de paredes en lugares con altos niveles de corrosión
 - Pisos de ascensores
 - Gabinetes
 - Decoraciones de techos



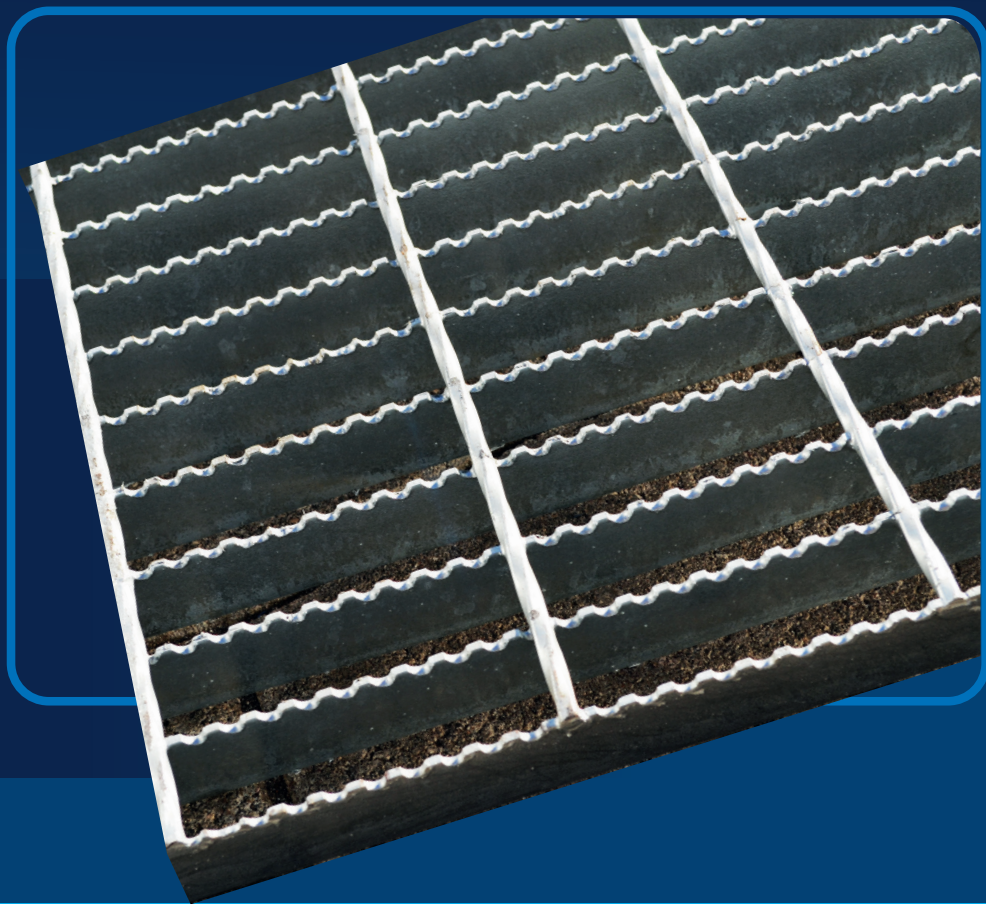
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
Fe	Si	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al
0,11	0,22	0,02	0,01	0,015	0,03	-	0,01	REMAINDER

ESPESOR mm	RESISTENCIA MECÁNICA	% ELONGACIÓN
1,0 - 3,0	137- 140 Kg/mm ²	8 - 12

DIMENSIONES 1220 x 2440mm (estándar)

REJILLA METÁLICA

ALTA RESISTENCIA

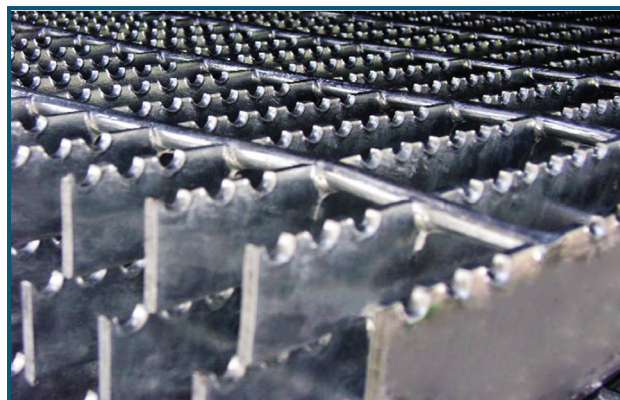


DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO

REJILLA METÁLICA

DENTADA Y LISA

Especificaciones Generales



Es un piso industrial tipo (grating/rejilla) de acero galvanizado para uso inmediato de alto soporte de carga y gran resistencia.

Consiste en una estructura de acero fabricada con técnica de acero forja entre una platina portante (dentada) y una varilla entre girada que sujeta las platinas, formando así una malla extremadamente fuerte y resistente.

Aplicaciones:

Obra civil y arquitectura:

- Fabricación de puertas y verjas
- Barandas y balcones
- Elementos decorativos
- Puentes peatonales
- Cubiertas y rejillas en aceras

Industria:

- Plantas de ensamblaje industrial
- Plataformas y puentes de mando
- Muelles de carga-descarga
- Pasarelas de interconexión elevados
- Industrias: naviera, de balanceados, lácteos, petroquímicas, papeleras, azucareras, alimenticias
- Plantas hidroeléctricas, refinerías y petroleras



DIMENSIONES 1x3 mts - 1x2 mts - 1x6 mts

ESPESOR PLATINAS	ANCHO PLATINAS	DISTANCIA ENTRE PLATINAS	DISTANCIA ENTRE BARRAS
3 y 5 mm	25 y 32 mm	30 mm	100 mm

TUBERÍA SIN COSTURA



CED. **40**

CED. **80**

DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO

TUBERÍA SIN COSTURA CÉDULA 40

Especificaciones Generales

ASTM A 53 GRB: Conducción fluidos y gases en minería, petroquímica, pesca y en general.

API 5L: Tubos para industria petrolera

ASTM A 106: Tubos para servicio a altas temperaturas

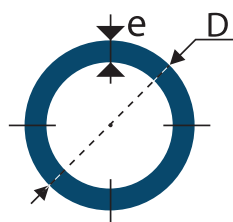
Recubrimiento: Negro o galvanizado

Largo normal: 6,00 mts.

Otros largos: Previa Consulta

Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



COMPOSICIÓN QUÍMICA %

C	Max	Mn	P	Max	S	Max
0.3		1.2	0.05		0.06	

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min
Kg/mm ²	Psi	Kg/mm ²	Psi	
42.2	60000	24.6	35000	30 - 35

DIÁMETRO			PROPIEDADES				
INTERIOR	EXTERIOR (D)		ESPESOR (e)		PRESIÓN/PRUEBA		PESO
pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg/cm ²	lb/pulg ²	kg/mts
1/2"	21.30	0.84	2.77	0.10	49	700	1.27
3/4"	26.70	1.05	2.87	0.11	49	700	1.68
1"	33.40	1.31	3.38	0.13	49	700	2.50
1 1/4"	42.20	1.66	3.56	0.14	91	1300	3.38
1 1/2"	48.30	1.90	3.68	0.14	91	1300	4.05
2"	60.30	2.37	3.91	0.15	176	2500	5.44
2 1/2"	73.00	2.87	5.16	0.20	176	2500	8.62
3"	88.90	3.50	5.49	0.21	176	2500	11.29
4"	114.30	4.50	6.02	0.23	155	2210	16.07
5"	141.30	5.56	6.55	0.25	137	1950	21.78
6"	168.30	6.62	7.11	0.28	125	1780	28.26
8"	219.10	8.62	8.18	0.32	110	1570	42.53
10"	273.00	10.75	9.27	0.36	101	1430	60.29
12"	323.80	12.75	10.31	0.40	94	1340	79.65
14"	355.60	14.00	11.13	0.43	92	1310	94.55



TUBERÍA SIN COSTURA CÉDULA 80

Especificaciones Generales

ASTM A 53 GRB: Conducción fluidos y gases en minería, petroquímica, pesca y en general.

API 5L: Tubos para industria petrolera

ASTM A 106: Tubos para servicio a altas temperaturas

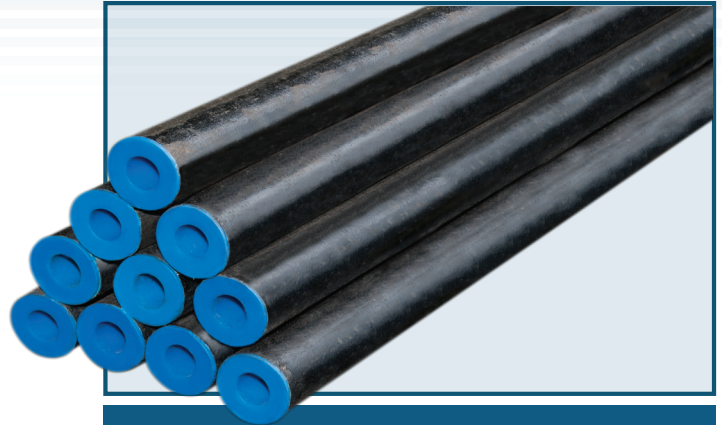
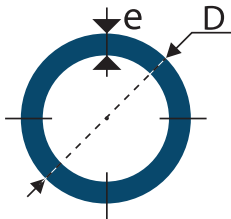
Recubrimiento: Negro o galvanizado

Largo normal: 6,00 mts.

Otros largos: Previa Consulta

Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



PROPIEDADES MECÁNICAS



COMPOSICIÓN QUÍMICA %			
C Max	Mn	P Max	S Max
0.3	1.2	0.05	0.06

PROPIEDADES MECÁNICAS				
RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min
Kg/mm ²	Psi	Kg/mm ²	Psi	
42.2	60000	24.6	35000	30 - 35

DIÁMETRO			PROPIEDADES				
INTERIOR	EXTERIOR (D)		ESPESOR (e)		PRESIÓN/PRUEBA		PESO
pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg/cm ²	lb/pulg ²	kg/mts
1/2"	21.30	0.84	3.73	0.14	60	850	1.62
3/4"	26.70	1.05	3.91	0.15	60	850	2.19
1"	33.40	1.31	4.55	0.17	60	850	3.23
1 1/4"	42.20	1.66	4.85	0.19	134	1900	4.47
1 1/2"	48.30	1.90	5.08	0.20	134	1900	5.41
2"	60.30	2.37	5.54	0.21	176	2500	7.48
2 1/2"	73.00	2.87	7.01	0.27	176	2500	11.41
3"	88.90	3.50	7.62	0.30	176	2500	15.27
4"	114.30	4.50	8.56	0.33	197	2800	22.31
6"	168.30	6.62	10.97	0.43	193	2740	42.56

PLANCHA ANTIABRASIVA

Descripción:

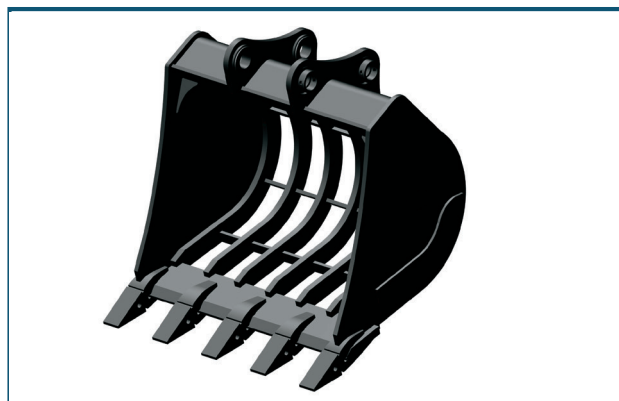
Plancha aleada de gran resistencia al desgaste por absorción y deslizamiento. Más tenaz y resistente a la corrosión que otros aceros al carbono.

Aplicaciones:

Para elementos de movimientos de tierra, minerales y materiales abrasivos tales como las tolvas de volquetes, cucharas de máquinas cargadoras, elementos de máquinas trituradoras, chancadoras y prensas de chatarra, también para construcciones soldadas que requieren alta resistencia y buena tenacidad a baja temperatura.

Para realizar trabajos de soldadura en la misma se recomienda utilizar procesos bajos en hidrogeno, los electrodos deben estar completamente secos, la plancha libre de grasa o aceites.

Precalentar a 150-200°C, remover la escoria entre cada cordón de soldadura. Se recomienda electrodos UTP 6020 UTP65. En caso de requerir corte por oxiacetileno no presenta dificultades, en espesores de hasta 25mm se debe precalentar a 60°C y en caso de espesores mayores se debe precalentar a 150°C.



COMPOSICIÓN QUÍMICA (Max)

DUREZA	C	Si	Mn	Cr	Ti	B
400 HB	0.26	0.55	1.6	0.4	0.02	0.004
500 HB	0.36	0.55	1.6	0.8	0.02	0.004

PROPIEDADES MECÁNICAS (Max)

	Resistencia Mecánica	Punto de Frecuencia
DUREZA	N/mm2	N/mm2
400 HB	1316	1163
500 HB	1449	1449

DUREZA	ESPESORES (mm)
400 HB	5,6,10, 12, 20
500 HB	12, 25

*** Oxicrotes según medidas específicas
(se realizarán de acuerdo a la disponibilidad
del producto)**

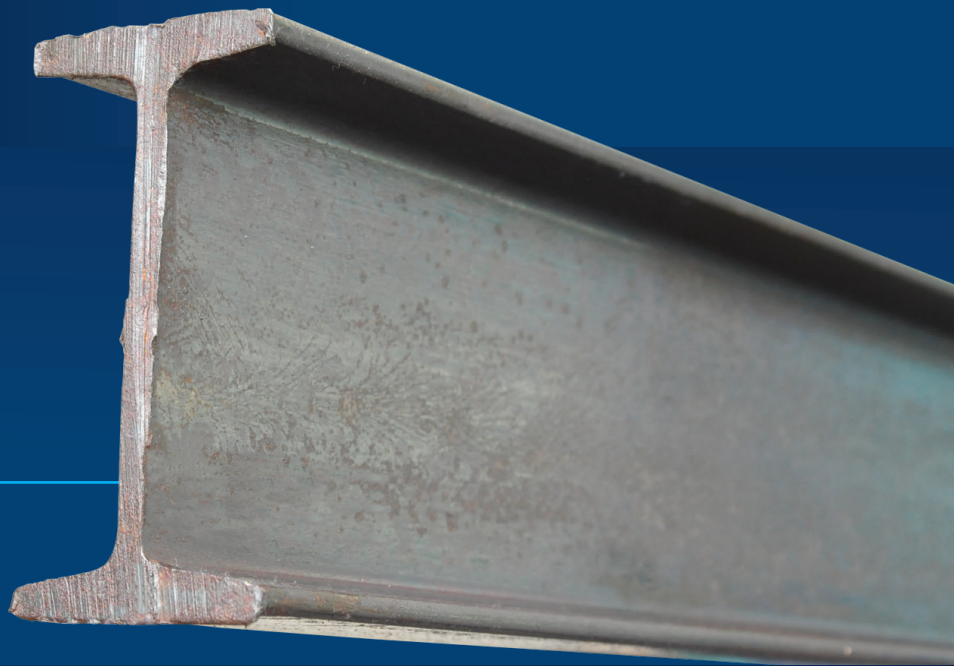
DIMENSIONES 2.000 X 6.000 * (estándar)

VIGAS



IPE • IPN

UPN • HEB



DIPAC®
PRODUCTOS DE ACERO

PERFILES LAMINADOS IPE

Especificaciones Generales

Calidad: ASTM A 36 / ENS 235 JR / EN10025

ASTM A 572 GR 50 / ENS 355 J2

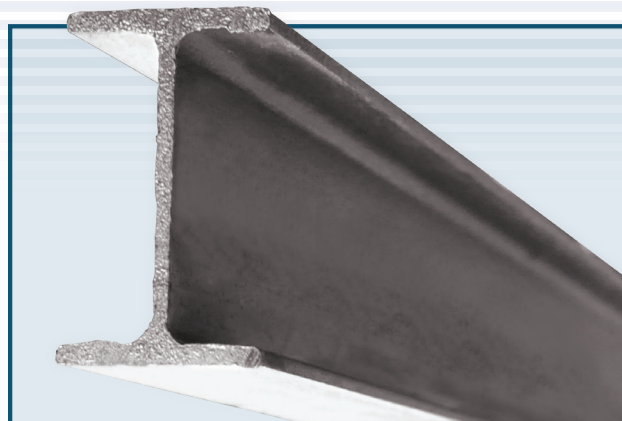
Otras calidades: Previa consulta

Largo normal: 6,00mts y 12,00mts

Otros largos: Previa consulta

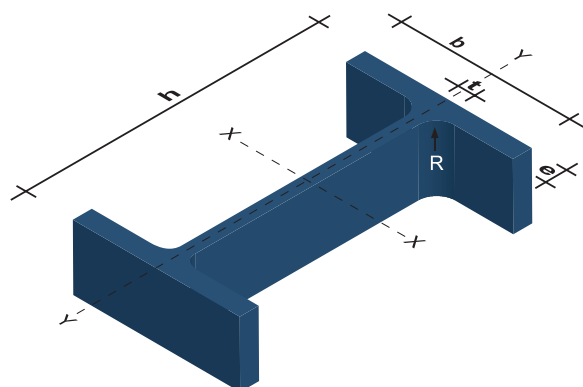
Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO FLUENCIA	
Kg/mm ²	Mpa	Kg/mm ²	Mpa
37 - 52	370 - 520	24	235



Nomenclatura

h= Patín
 b= Ala
 t= Espesor Alma
 e= Espesor Ala
 R= Radio Giro Alma



DENOMINACIÓN	DIMENSIONES					PROPIEDADES					
	h	b	t	e	R	ÁREA SECCIÓN cm ²	PESOS kg/mts	INERCIA (cm ⁴)		MÓDULO RESISTENCIA (cm ³)	
	mm	mm	mm	mm	mm			Eje x-x	Eje y-y	Eje x-x	Eje y-y
IPE 80	80	46	3.80	5.20	5	7.64	6.00	80	8.49	20.00	3.69
IPE 100	100	55	4.10	5.70	5	10.30	8.10	171	15.90	34.20	5.79
IPE 120	120	64	4.40	6.30	5	13.20	10.40	318	27.70	53.00	8.65
IPE 140	140	73	4.70	6.90	7	16.40	12.90	541	44.90	77.30	12.30
IPE 160	160	82	5.00	7.40	7	20.10	15.80	869	68.30	109.00	16.70
IPE 180	180	91	5.30	8.00	7	23.90	18.80	1320	101.00	140.00	22.20
IPE 200	200	100	5.60	8.50	9	28.50	22.40	1940	142.00	194.00	28.50
IPE 220	220	110	5.90	9.20	9	33.40	26.20	2770	205.00	252.00	37.30
IPE 240	240	120	6.20	9.80	12	39.10	30.70	3890	284.00	324.00	47.30
IPE 300	300	150	7.10	10.70	15	53.80	42.20	8360	604.00	557.00	80.50
IPE 400	400	180	8.60	13.50	118	84.50	66.30	23130	1320.00	1160.00	146.00
IPE 450	450	190	9.40	14.60	21	98.80	77.60	33740	1680.00	1500.00	176.00
IPE 500	500	200	10.20	16.00	21	116.00	90.70	48200	2140.00	1930.00	214.00



PERFILES LAMINADOS IPN

Especificaciones Generales

Calidad: ASTM A 36 / ENS 235 JR / EN10025
ASTM A 572 GR 50 / ENS 355 J2

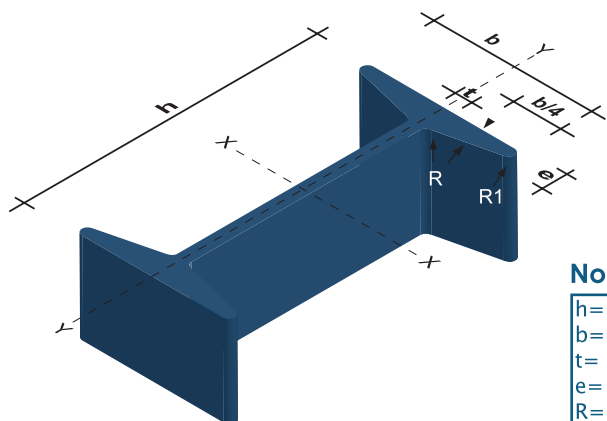
Otras calidades: Previa consulta

Largo normal: 6,00mts y 12,00mts

Otros largos: Previa consulta

Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



Nomenclatura

h= Patín
b= Ala
t= Espesor Alma
e= Espesor Ala
R= Radio Giro Alma
R1= Radio Giro Ala



PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO FLUENCIA	
Kg/mm ²	Mpa	Kg/mm ²	Mpa
37 - 52	370 - 520	24	235



DENOMINACIÓN	DIMENSIONES						PROPIEDADES					
	h mm	b mm	t mm	e mm	R mm	R1 mm	ÁREA SECCIÓN cm ²	PESOS kg/mt	INERCIA (cm ⁴)		MODULO RESISTENCIA (cm ³) SECCIÓN	
									Eje x-x	Eje y-y	Eje x-x	Eje y-y
IPN 80	80	42	3.90	5.90	30.90	2.30	7.58	5.95	77	6.29	19.50	3.00
IPN 100	100	50	4.50	6.80	4.50	2.70	10.60	8.32	171	12.20	34.20	4.88
IPN 120	120	64	4.40	6.30	4.50	3.00	13.20	11.50	318	27.70	53.00	8.65
IPN 140	140	66	5.70	8.60	5.70	3.40	18.30	14.40	573	35.20	81.90	10.70
IPN 160	160	74	6.30	9.50	6.30	3.80	22.80	17.90	935	54.70	117.00	14.80
IPN 200	200	90	7.50	11.30	7.50	4.50	33.50	27.20	2140	117.00	214.00	26.00
IPN 240	240	106	8.70	13.10	8.70	5.20	46.10	36.20	4250	221.00	354.00	41.70
IPN 300	300	125	10.80	16.20	10.80	6.50	69.10	54.20	9800	451.00	653.00	72.20
IPN 400	400	155	14.40	21.60	14.40	8.60	118.00	92.60	29210	1160.00	1460.00	149.00
IPN 450	450	170	16.20	24.30	16.20	9.70	147.00	115.00	45850	1730.00	2040.00	203.00

PERFILES LAMINADOS UPN

Especificaciones Generales

Calidad: ASTM A 36 / ENS 235 JR / EN10025
ASTM A 572 GR 50 / ENS 355 J2

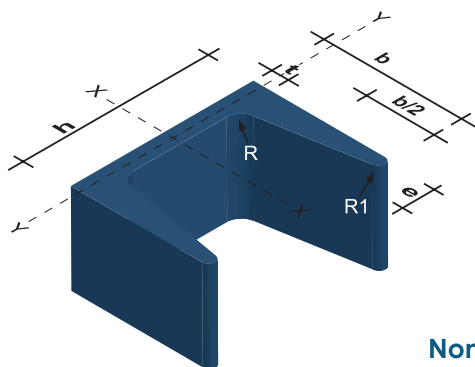
Otras calidades: Previa consulta

Largo normal: 6,00mts y 12,00mts

Otros largos: Previa consulta

Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



Nomenclatura

h= Patín
b= Ala
t= Espesor Alma
e= Espesor Ala
R= Radio Giro Alma
R1= Radio Giro Ala

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO FLUENCIA	
Kg/mm ²	Mpa	Kg/mm ²	Mpa
37 - 52	370 - 520	24	235



DENOMINACIÓN	DIMENSIONES						PROPIEDADES					
	h	b	t	e	R	R1	ÁREA SECCIÓN cm ²	PESOS kg/mts	INERCIA (cm ⁴)		RESISTENCIA (cm ³)	
	mm	mm	mm	mm	mm	cm ⁴			Eje x-x	Eje y-y	Eje x-x	Eje y-y
UPN 80	80	45	6.00	8.00	8.00	4.00	1.10	8.64	106.00	19.40	26.50	6.36
UPN 100	100	50	6.00	8.50	8.50	4.50	13.50	10.60	206.00	29.30	41.20	8.49
UPN 120	120	55	7.00	9.00	9.00	4.50	17.00	13.40	364.00	43.20	60.70	11.10
UPN 140	140	60	7.00	10.00	10.00	5.00	20.40	16.00	605.00	62.70	86.40	14.80
UPN 160	160	65	7.50	10.50	10.50	5.50	24.00	18.80	905.00	85.30	116.00	18.30
UPN 180	180	70	8.00	11.00	11.00	5.50	28.00	22.00	1350.00	114.00	150.00	22.40
UPN 200	200	75	8.50	11.50	11.50	6.00	32.20	25.30	1910.00	148.00	191.00	27.00
UPN 220	220	80	9.00	12.50	12.50	6.50	37.40	29.40	2690.00	197.00	245.00	33.60
UPN 240	240	85	9.50	13.00	13.00	6.50	42.30	33.20	3600.00	248.00	300.00	39.60
UPN 300	300	100	10.00	16.00	16.00	8.00	58.80	46.20	8030.00	495.00	535.00	67.80



PERFILES LAMINADOS HEB

Especificaciones Generales

Calidad: ASTM A 36 / ENS 235 JR / EN10025
ASTM A 572 GR 50 / ENS 355 J2

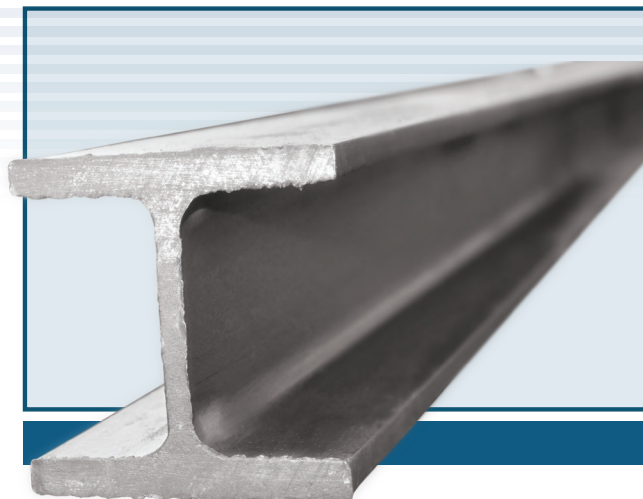
Otras calidades: Previa consulta

Largo normal: 6,00mts y 12,00mts

Otros largos: Previa consulta

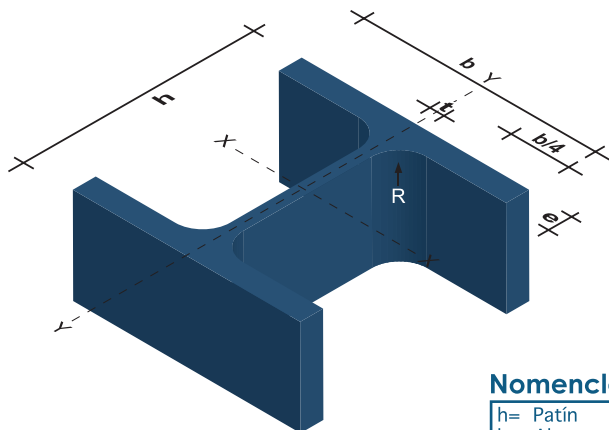
Acabado: Natural

Otro acabado: Previa Consulta



PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO FLUENCIA	
Kg/mm ²	Mpa	Kg/mm ²	Mpa
37 - 52	370 - 520	24	235



Nomenclatura

h= Patín
b= Ala
t= Espesor Alma
e= Espesor Ala
R= Radio Giro Alma



DENOMINACIÓN	DIMENSIONES					PROPIEDADES					
	h	b	t	e	R	ÁREA SECCIÓN cm ²	PESOS kg/mts	INERCIA (cm ⁴)		RESISTENCIA (cm ³)	
	mm	mm	mm	mm	mm			Eje x-x	Eje y-y	Eje x-x	Eje y-y
HEB 100	100	100	6.00	10.00	12	26.00	20.40	450	167	89	33.50
HEB 140	140	140	7.00	12.00	12	43.00	33.70	1510	550	216	78.50
HEB 160	160	160	8.00	13.00	15	54.30	42.60	2490	889	311	111.00
HEB 200	200	200	9.00	15.00	18	78.10	61.30	5700	2000	570	200.00
HEB 240	240	240	10.00	17.00	21	106.00	83.20	11260	3920	938	327.00
HEB 300	300	300	11.00	19.00	27	149.00	117.00	25170	8560	1680	571.00



TODO EL ACERO BAJO UN MISMO TECHO

QUITO

NORTE

Gualaquiza Oe4-177 y Av. de la Prensa
(02) 5005-010 - 099-9447187 - 099-9444544
quitonorte@dipacmanta.com

SUR

Taura y Panamericana Sur Km 5-1/2
(02) 5005-055 - 099-9444596
quitosur@dipacmanta.com

SUR2

Av. Pedro Vicente Maldonado s/n y Pedro Quiñonez
(02) 5005-070 - 098-8092891
quitosur@dipacmanta.com

MANTA

Av. 24 de Mayo y Calle 4ta., esquina
(05) 5000-100 - 099-7633993
manta@dipacmanta.com

RIOBAMBA

Av. Lizarzaburo y Monseñor Leonidas Proaño
(03) 5000-560 - 099-4163638
riobamba@dipacmanta.com

GUAYAQUIL

NORTE

Vía a Daule Km 8-1/2
(04) 5010-300 - 099-9444497
guayaquilnorte@dipacmanta.com

SUR

Eloy Alfaro y Calicuchima, esquina
(04) 5010-400 - 099-9444503
guayaquilsur@dipacmanta.com

CUENCA

Av. 12 de Abril entre Imbabura y El Oro
(07) 5006-060 - 099-9444610
cuenca@dipacmanta.com

MILAGRO

KM 1 1/2 VIA KM. 26 Y Monseñor Leonidas
Proaño Esquina
(04) 5010-800 - 099-7634131
milagro@dipacmanta.com

PORTOVIEJO

Av. Reales Tamarindos s/n y Calle Alamos
(05) 5000-400 - 099-7633899
portoviejo@dipacmanta.com

LOJA

Calle Ambato, entre Ibarra y Tulcán
(07) 5006-080 - 099-7633886
loja@dipacmanta.com

QUEVEDO

Vía a Valencia Km. 1
(05) 5000-800 - 099-7634019
quevedo@dipacmanta.com

MACHALA

Av. Circunvalación Norte, Pasando el Parque de la Paz.
(07) 5006-070 - 099-7634161
machala@dipacmanta.com

AMBATO

Av. Atahualpa y Juan Jaramillo, esquina.
A 200m al Sur del redondel de Huachi, Vía a Riobamba
(03) 5000-550 - 099-9444593
ambato@dipacmanta.com

IBARRA

Av. Cristóbal de Troya y Mejía
frente a la piscina Olímpica
(06) 5005-020 - 099-7633829
ibarra@dipacmanta.com

SANTO DOMINGO

Vía a Quevedo Km 3-1/2, frente al bypass
de la Vía a Chone y Vía a Esmeraldas
(02) 5005-500 - 099-9444574
santodomingo@dipacmanta.com

EL COCA

Av. 9 de Octubre y Cuyabeno esquina
(06) 5005-030 - 099-3993323
elcoca@dipacmanta.com

LAGO AGRIO

Vía Quito km 2½, Barrio los Ceibos,
frente a la nueva clínica Gonzalez
(06) 5005-040 - 099-7791886
lagoagrio@dipacmanta.com

PUYO

Av. Alberto Zambrano y 9 de Octubre
Barrio Sto. Domingo de Guzmán
(Frente al Colegio Pompeya)
(03) 5000-570 - 098-8245026
puyo@dipacmanta.com

DURÁN

Km.1.5 vía Duran Tambo, Mz. 1J S.1B.
sector FAE Industrial
(04) 5010-600 - 099-7652211
duran@dipacmanta.com

MUY CERCA DE USTED

www.dipacmanta.com